

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a MICHELE PITOSI, nato/a a
BRESCIA il 15/M/1989 c.f. P.T.S.M.H.L.89.S.15.B.157V.,
nella sua qualità di¹ CONSIGLIERE del Comune di RODENGO SAIANO,
in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo
2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati: _____

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1	<u>CISCO SRL</u>	<u>LIQUIDATORE</u>	
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

Data 19/01/2017

..... Michele Pitossi

firma del dichiarante

¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)